

LUBE CHAIN HT

ACEITE PARA ALTA TEMPERATURA



LUBRIMIL

Aceite lubricante de naturaleza 100% sintética, para lubricación de mecanismos en movimiento a temperaturas elevadas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Es un aceite con una muy elevada estabilidad térmica que le hace capaz de aguantar temperaturas de hasta 250°C manteniendo una perfecta lubricación, de por sí, sin la ayuda de lubricantes sólidos. Por ello puede decirse que ofrece una lubricación limpia, sin formación de residuos secos ni gomosos.
- Forma una película lubricante tenaz y duradera, protegiendo los componentes metálicos de la oxidación y corrosión reduciendo en forma considerable el desgaste, con lo que se alarga la vida de dichos mecanismos, disminuyendo también costos de mantenimiento.
- Posee una excelente untuosidad y afinidad por las superficies metálicas, su adherencia a las mismas es total, no produciéndose pérdidas por goteo, con lo que le convierte en un lubricante de larga duración.
- Posee una mínima pérdida por volatilidad a temperaturas de 200°C. No produce ninguna corrosión sobre acero, cobre o bronce.

APLICACIONES

- Cadenas de transporte en hornos, secadores, cerámicas, cadenas sometidas en general a altas temperaturas, ranes, fijadoras, cadenas mixtas con lubricación de los cojinetes o pernos, guías de deslizamiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Homogéneo adherente
Color	Verde
Viscosidad a 40°C cst (ASTM D445)	170
Viscosidad a 100°C (ASTM D445)	17,8
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	115
Punto de Congelación máx °C (ASTM D97)	-40
Punto de inflamación mín °C (ASTM D92)	280